



Комплекс предназначен для управления и контроля работы стационарных и полустационарных неразветвленных конвейерных линий, состоящих из ленточных и скребковых конвейеров с числом конвейеров до 10.

Комплекс может применяться также для управления разветвленными конвейерными линиями (до трех ответвлений, каждое из которых управляется как неразветвленная конвейерная линия). Количество конвейеров в линии одного направления не более 10.

Комплекс АУК.1М обеспечивает выполнение следующих основных функций и операций управления:

- последовательный автоматический пуск конвейеров, включенных в линию, в порядке, обратном направлению движения грузопотока, с необходимой выдержкой времени между пусками отдельных приводов (режим автоматизированного управления — «АВТ»);
- пуск с пульта управления как всей, так и части конвейерной линии;
- дозапуск с пульта управления части конвейерной линии с подачей предупредительного звукового сигнала без отключения работающих конвейеров;
- автоматическое формирование длительности предупредительного сигнала при запуске конвейера в дистанционном и ремонтно-наладочном режиме «РЕМ»;
- автоматическое отключение привода конвейера при срабатывании средств защиты и контроля (максимальная токовая защита пускателя, заштыбовка, пробуксовка и др.) и соответственно отключение всех конвейеров, работающих в режиме АВТ и подающих груз на аварийный конвейер;
- оперативную остановку конвейерной линии с пульта управления при работе в режиме АВТ и аварийную остановку каждого конвейера линии (при работе в режимах АВТ и РЕМ) воздействием на цепи аварийного отключения;
- прекращение пуска из любой точки конвейерной линии воздействием на цепи аварийного отключения конвейера;
- местное управление с кнопок БУ каждым линейным и концевым блоком конвейера без блокировки с предыдущим конвейером;
- работу одиночного конвейера, не входящего в состав конвейерной линии, без ПУ, с выполнением всех требований предупредительной сигнализации и контроля.

Комплекс предназначен для работы в шахтах, опасных по газу и/или пыли, при температуре окружающего воздуха от минус 10 до 40 °С с относительной влажностью до 100 % при температуре 35 °С.

Управление, сигнализация и телефонная связь осуществляются по двум проводам и общешахтному контуру «земля». Экстренное прекращение пуска и аварийная остановка конвейера обеспечиваются по двум проводам, проложенным вдоль каждого конвейера со стороны прохода людей.

Техническая характеристика

Напряжение питания частотой 50 Гц, В 36

Потребляемая мощность, В -А, не более

— пультом управления 40

— блоком управления 12

Степень защиты IP54

Допустимое сопротивление шлейфа проводов, Ом, не более:

— цепей управления (провода 1, 2) 60

— цепей сигнализации (2, «з») 60

Допустимое сопротивление шлейфа проводов цепей

Аварийного отключения конвейера, Ом, не более 100

Контролируемая скорость скребковой цепи, м/с, не менее 0,4

Контролируемая скорость движения ленты, м/с, не уже пределов 1,0-3,5

Контролируемая величина снижения скорости ленты, настраиваемая, %, не более 25

Выдержки времени, с:

— на отключение конвейера при заштыбовке, не уже пределов 1-3

— на включение реле скорости, не более 5

— на отключение реле скорости, настраиваемая, не уже пределов 2-5

— на включение аварийного реле (контроль времени запуска конвейера), не уже пределов 5-25

— на запуск конвейерной линии, настраиваемая, не уже пределов 20-90

Продолжительность предупредительного звукового сигнала, с, не менее 6

Габаритные размеры, мм, не более:

— пульта управления 640´410´415

- блока управления 640´ 410´ 415
- прибора-указателя 400´ 165´ 400
- блока концевого реле Ø 40 ´ 65

Масса, кг, не более:

- пульта управления 60
- блока управления 60
- прибора указателя 10
- блока концевого реле 0,25